

## Ultramid® A3EG6 EQ

PA66-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	30 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9600 / 6600	MPa	ISO 527
断裂应力	185 / 120	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.9 / 7.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	84 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	64 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.4 / 13	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9000 / 6300	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	11 / -	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	25 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.04 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

## 特征

加工方法	应用
注塑	电子电气